



seit 2001  
**Vrhel Wasserlogistik GmbH**  
 Kompetenz schafft Vertrauen

## **Cetaplex<sup>®</sup> V 211**

### **Spezialchemie zur Kesselspeisewasserbehandlung**

**Cetaplex<sup>®</sup> V 211** ist ein Kombinationsprodukt aus filmbildenden und hoch alkalischen Aminen.

**Cetaplex<sup>®</sup> V 211** wird vorzugsweise in Dampfnetzen eingesetzt, die mit vollentsalztem Wasser betrieben werden.

- Vorteile:**
- ist dampfflüchtig und kondensiert bereits vor Kohlendioxid
  - alkalisiert den gesamten Wasser/Dampf-Kreislauf
  - verhindert Korrosionen im gesamten System
  - erhöht nicht die Leitfähigkeit, dadurch wird die Absalzrate wesentlich verringert, was zu hohen Einsparungen führen kann
  - sehr umweltfreundlich, Wassergefährdungsklasse 1 (Anhang 3)
  - bis zu 70 % biologisch abbaubar

<b>Produktbeschreibung:</b>	Aussehen	farblos
	Dichte ( 20 °C)	0,995 g/ml
	pH-Wert ( 20 °C)	12,5 - 13,0
	Stockpunkt	-1 °C

### **Anwendung und Dosierung:**

**Cetaplex<sup>®</sup> V 211** kann konzentriert oder mit aufbereitetem Wasser verdünnt mittels einer geeigneten Dosierstation am wirksamsten in die Saug- oder Druckseite der Speisewasserleitung dosiert werden. Unser Servicefachmann berät Sie hierbei.



## **Cetaplex<sup>®</sup> V 211**

### **Spezialchemie zur Kesselspeisewasserbehandlung**

#### **Anwendung und Dosierung:**

Die Einsatzmenge ist abhängig von der vorhandenen Wasseraufbereitung, der Wasserqualität und dem Zustand der Anlage.

Der Aufbau eines stabilen Schutzfilms bis zur Sättigung im gesamten System dauert erfahrungsgemäß 1 – 3 Monate mit etwas erhöhter Dosierung.

Danach kann auf die Normaldosierung je nach Kesselanlage und Aufbereitung auf ca. 20 – 50 ml **Cetaplex<sup>®</sup> V 211** /m<sup>3</sup> aufbereitetes Wasser zurückgegangen werden.

Der Nachweis der Polyamine wird mit einem geeigneten Fotometer bestimmt. Vorhandene programmierbare Fotometer können verwendet werden

Die Nachweisgrenze beträgt 0,3 – 4 mg/l **Polyamine**.

#### **Umweltfreundlichkeit:**

**Cetaplex<sup>®</sup> V 211** ist toxikologisch und ökologisch unbedenklich und ist in die Wassergefährdungsklasse 1 ( schwach wassergefährdend ) eingestuft.

**Cetaplex<sup>®</sup> V 211** kann verdünnt in die Kanalisation eingeleitet werden.

#### **Lieferbedingungen:**

**Cetaplex<sup>®</sup> V 211** wird in Kanistern zu 25 kg, oder Fässer zu 60 kg od. 210 kg geliefert. Große Mengen können auch in IBC- Containern geliefert werden.

Die Fässer bitte geschlossen lagern. Das Produkt sollte nach 1 Jahr verbraucht sein.